



Production Standards

TS 912

DIN 1026

EN 10279

Steel Grade

St 37-2 / St 44-2 / St 52-3

S 235 JR / S 235 JO / S 235 J2

S 275 JR / S 275 JO / S 275 J2

S 355 JR / S 355 JO / S 255 J2

ASTM A36 / ASTM A529 GR 50

ASTM A529 GR 55 / ASTM A572 GR 42

ASTM A572 GR 50 / ASTM A572 GR 55

Size	Unit Weight	Dimensions							Surface			Strong Axis y-y					Weal Axis z-z				Other				
	G (kg/m)	h (mm)	b (mm)	tw (mm)	tf (mm)	r1 (mm)	r2 (mm)	d (mm)	A mm ² x102	AL (m ² /m)	AG m ² / t	Iy mm ⁴ x104	Wely mm ³ x103	Wely mm ³ x103	Iy mm ⁴ x10	Avz mm ² x102	Iz mm ⁴ x104	Welz mm ³ x103	Wplz mm ³ x103	Iz mm ⁴ x10	Ss mm	It mm ⁴ x104	Iw mm ⁶ x109	ys mm x10	ym mm x10
UPN 50X25	3,86	50	25	5,0	6,0	6,0	3,0	25,7	4,9	0,181	48,22	16,8	6,73	8,52	1,85	2,52	2,49	1,48	2,84	0,71	14,6	0,59	0,01	0,81	1,34
UPN 65	7,09	65	42	5,5	7,5	7,5	4,0	34	9,03	0,273	39,57	57,5	17,7	21,7	2,52	3,68	14,1	5,07	9,38	1,25	18,0	1,61	0,08	1,42	2,60
UPN 80	8,64	80	45	6,0	8,0	8,0	4,0	47	11,0	0,312	37,10	106	26,5	32,3	3,10	4,90	19,4	6,36	11,9	1,33	19,4	2,20	0,18	1,45	2,67
UPN 100	10,6	100	50	6,0	8,5	8,5	4,5	64	13,5	0,372	35,10	206	41,2	49,0	3,91	6,46	29,3	8,49	16,2	1,47	20,3	2,81	0,41	1,55	2,93
UPN 120	13,4	120	55	7,0	9,0	9,0	4,5	82	17,0	0,434	32,52	364	60,7	72,6	4,62	8,80	43,2	11,1	21,2	1,59	22,2	4,15	0,90	1,60	3,03
UPN 140	16,0	140	60	7,0	10,0	10,0	5,0	98	20,4	0,489	30,54	605	86,4	103	5,45	10,40	62,7	14,8	28,3	1,75	23,9	5,68	1,80	1,75	3,37
UPN 160	18,8	160	65	7,5	10,5	10,5	5,5	115	24,0	0,546	28,98	925	116	138	6,21	12,60	85,3	18,3	35,2	1,89	25,3	7,39	3,26	1,84	3,56